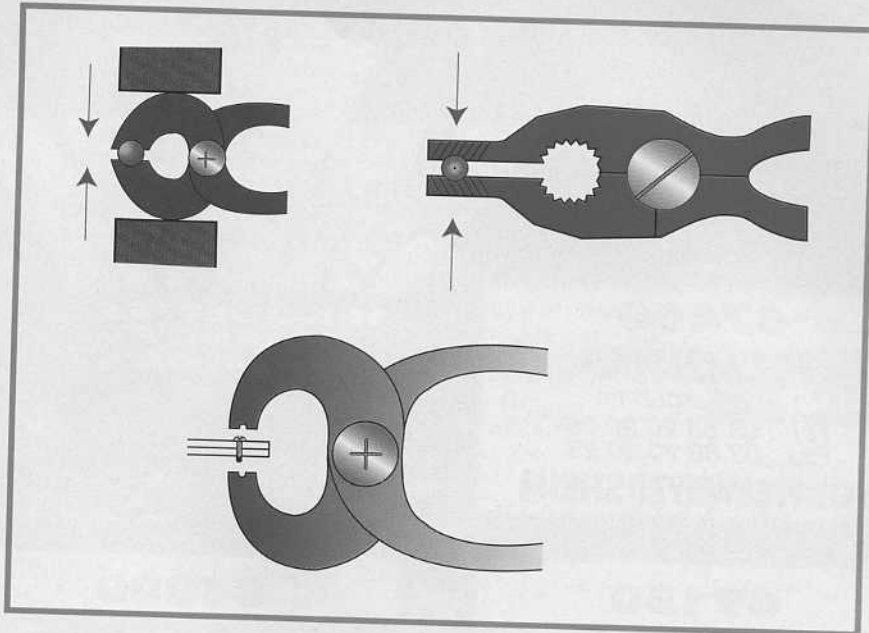


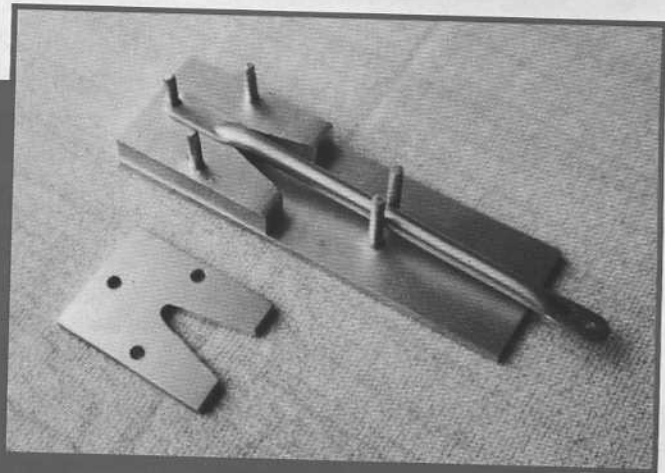
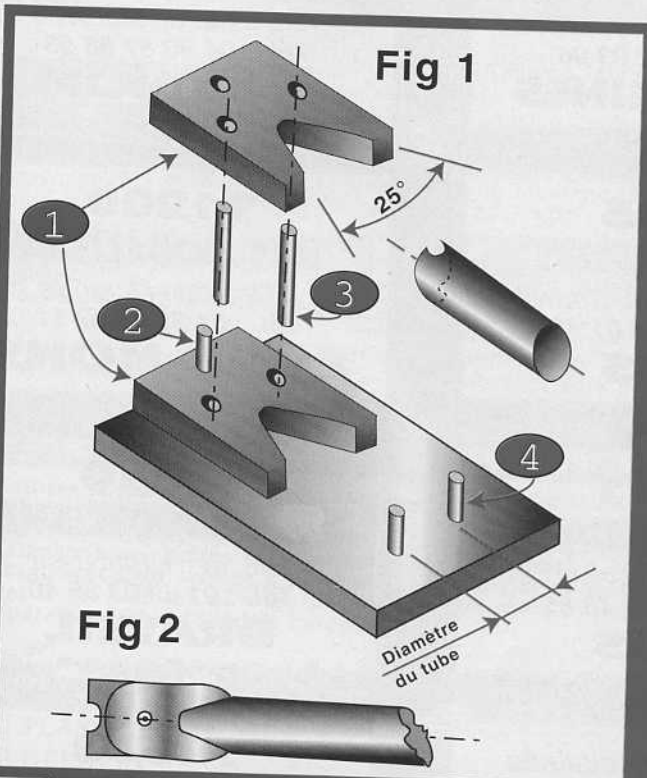
DECORTIQUES...



Des pinces à riveter

Les charnières "Piano" sont rivetées sur les bords des capotages pour faciliter le rivetage on peut utiliser des pinces universelles. Cela est valable pour des petits rivets de 1 à 1,5 mm en aluminium. Il faudra sacrifier l'outil de base qui ne pourra plus servir à autre chose.

Détremper les becs des pinces en les chauffant au rouge clair puis en les laissant refroidir lentement (dans du sable sec par exemple). Meuler ou limer les becs selon les dessins. Placer entre les becs une bille de roulement du diamètre de la tête de rivet. Placer le tout dans un étau robuste et imprimer la bille dans le métal des becs. Nota : les tenailles sont préférables car le bras de levier est plus important que sur les pinces.



serrant simplement le tube dans un étau. Pour des raisons de résistance à la fatigue, ces extrémités ressemblent à la représentation de la figure 2.

Maquettistes, nous devons nous approcher de ce détail et pour cela je propose l'outillage de la figure 1. Pour plus de facilité, il peut être réalisé dans des chutes de Dural, métal qui se découpe facilement à la scie à ruban. Le tube à former est préparé ainsi :

L'extrémité à former est pourvue d'une encoche faite à la lime ronde de diamètre égal à celui de la butée (2) fig. 1. Si le tube est en dural, il faut le recuire selon la méthode habituelle. S'il s'agit d'aluminium, inutile de recuire. Le tube est guidé par les tiges (4) et vient en butée sur (2). La partie (1) de l'outil est mise en place et l'on serre le tout dans un étau. On obtient la forme de la fig. 2 qui sera ensuite arrondie concentriquement au trou de fixation.

Par la suite si le tube doit présenter une section ovale, ce qui est fréquent, il sera aplati entre deux mordaches de longueur au moins égale à celle du tube.

Façonnage des tubes aluminium ou Dural

Sur les avions grandeur, les tubes qui constituent les mâts et haubans, les trains d'atterrissage, sont généralement aplati aux extrémités pour recevoir des chapes diverses. Mais la forme n'est pas celle que l'on pourrait obtenir en