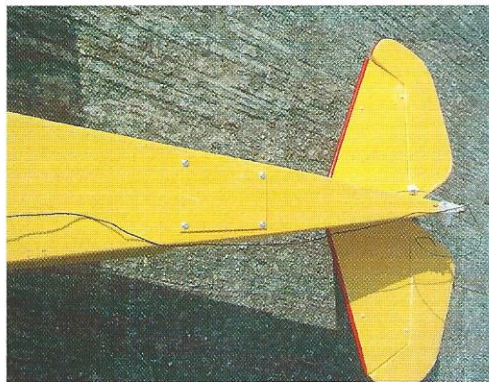




Les tringleries de profondeur et de direction sont reliées aux guignols via des connecteurs à vis.



Pour respecter le centrage sans ajout de lest, l'auteur a installé la batterie de réception à l'arrière de l'avion sous cette trappe.

balsa 60/10 qui vous a servi à réaliser le bord de fuite de l'aile. Terminer en collant le coffrage supérieur, puis en ponçant en biseau le bord d'attaque de l'aileron comme indiqué sur le plan.

Un fuselage caisse

La base du fuseau du Spacewalker est une simple caisse à savon dotée d'un dos arrondi. Fort logiquement, le fuselage est donc réalisé en deux parties, séparées par un plan horizontal. Préalablement au démarrage de la construction, vous devrez fixer sur votre plan de travail une baguette de 6x6 qui servira d'axe de référence pour l'alignement de tous les couples. Confectionnez ensuite les deux flancs, taillés

dans une planche de balsa 3 mm, dont la face intérieure est renforcée sur sa périphérie par des baguettes balsa 8x8. Notez que les deux baguettes de la partie arrière s'interrompent à 10 mm de l'extrémité des flancs. Par ailleurs, l'extrémité de ces deux lisses en balsa 8 x 8 devra être poncée en biseau jusqu'à l'obtention d'une section de 8x3 au

niveau de l'étambot.

Un renfort en contreplaqué léger de 30/10 est prévu à l'intérieur des flancs entre les couples C1 et C6. Ce renfort est largement ajouré à la scie cloche afin de gagner du poids. Vous pourrez pratiquer des allègements de même nature sur la partie arrière des flancs en balsa 30/10.

Lorsque les deux flancs seront assemblés en ayant pris soin de réaliser deux pièces opposées, vous pourrez débiter le montage en collant tous les couples inférieurs à leurs emplacements respectifs sur la baguette guide en balsa 5x5. Contrôler leur perpendicularité par rapport au chantier de construction en utilisant une petite équerre. Ils doivent être, également, parfaitement perpendiculaires à la baguette faisant office d'axe de référence. Amener ensuite les deux flancs de part et d'autre en collant ces derniers tout d'abord sur les couples C1, C2 et C6.

Lorsque l'assemblage est solide, pincez l'arrière de deux flancs avant de les coller l'un contre l'autre au niveau de l'étambot. Prenez garde à laisser entre les extrémités de ces derniers un espacement de 6 mm qui permettra l'insertion du pied de dérive dans une

