

**Dièdre obtenu en alignant l'extrados par dégressivité de**

10

Bord d'attaque en tissu de verre 200g/m<sup>2</sup>  
collé au soctch double face + époxy rapide  
sur les bords

30/10

Aile en styro  
+ tissu 61g Kevlar ou verre  
+ tissu 50g fibres à 45°

UD 125g/m<sup>2</sup> stratifiés au préalable

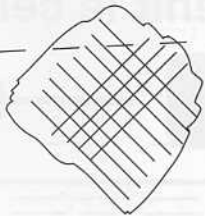
*Kais*

largeur 8 mm

épaisseur du profil au saumon

Aile  
1/2 envergure 740  
Emplanture :

11



80g fibres sens de l'envergure

*en*

Fourreau de clé d'aile e  
ligaturé à du contre pla  
Collage époxy semi rap

Renfort tissu de verre 50g/m<sup>2</sup> fibres à 45° intrados et extrado

Pour la commande RDS, télécha  
sur [www.charlesriverrc.org/artic](http://www.charlesriverrc.org/artic)

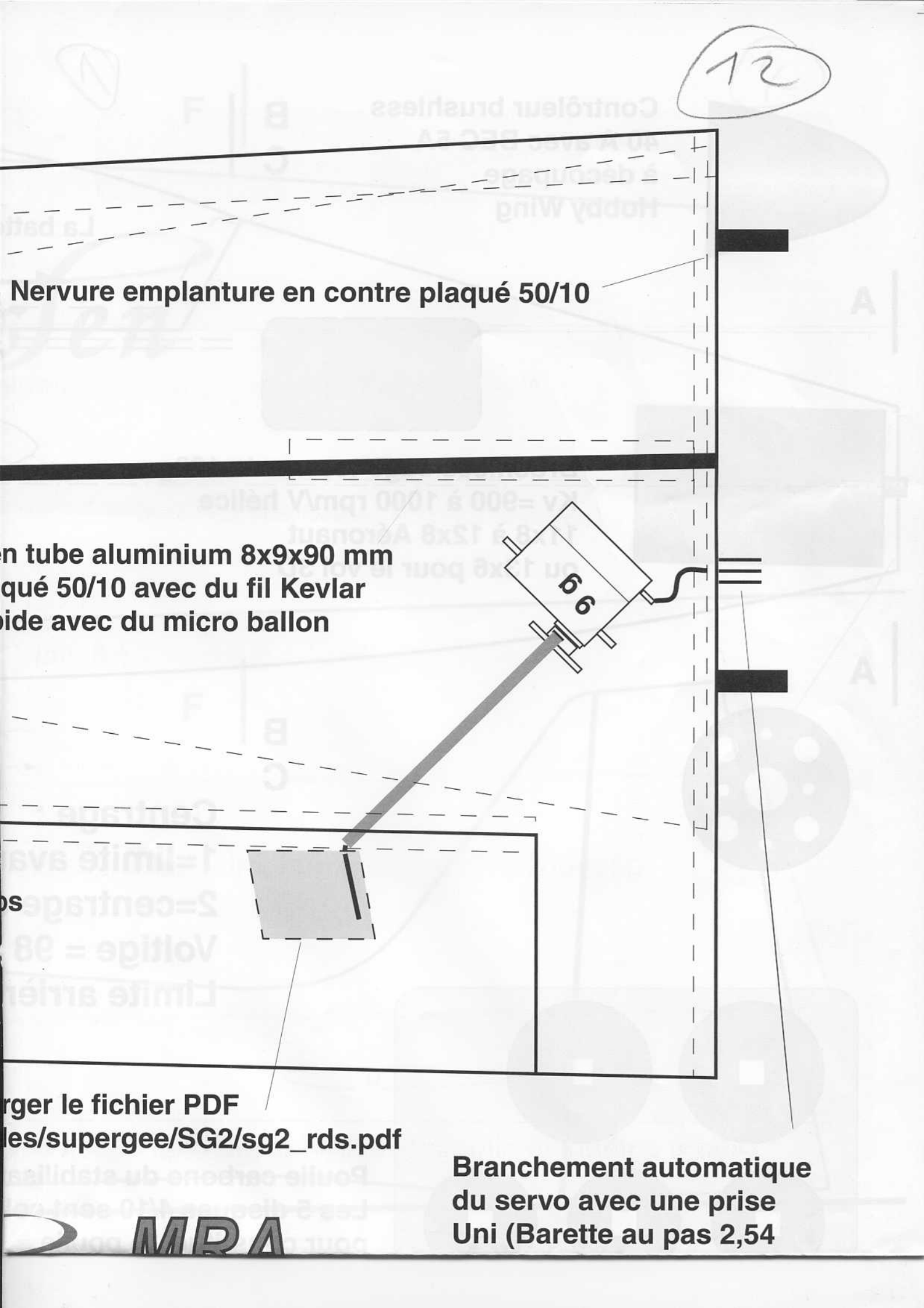
0 mm

Nervure emplanture en contre plaqué 50/10

en tube aluminium 8x9x90 mm  
plaqué 50/10 avec du fil Kevlar  
vide avec du micro ballon

charger le fichier PDF  
les/supergée/SG2/sg2\_rds.pdf

Branchement automatique  
du servo avec une prise  
Uni (Barette au pas 2,54



**MIRA**

disponible chez Conrad)

*Kaisen*

*Kaisen*

**MRA**

votre ordinateur et à  
tion adhésif translucide  
ite l'encre de l'humidité

13

Collages :

- nettoyage des pièces à l'essence "F"
- bois/bois : cyano
- carbone/époxy : époxy lente
- carbone/carbone : époxy lente ou cyano
- bois/époxy : cyano ou époxy

*Kaisen*

Motoplaneur de voltige

Envergure : 1520 mm

Longueur : 1090 mm

Surface : 28 dm<sup>2</sup>

Poids : 1200 g

Charge alaire : 43 g/dm<sup>2</sup>

Conception et dessin :

Pascal DELANNOY

Plan encarté MRA 800 - 2/2

**MRA**

14

*Kaiser*

160 mm  
attaque : 30 mm

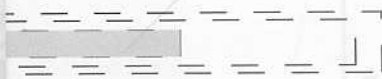
*Kaiser*

Logos du planeur à scanner avec  
imprimer sur du film Micro applic  
Une couche de verni protège ens

aqué 15/10

Tube carbone 4x6x15 mm

Jonc carbone 4x70 mm



Roulement de servo standard 6x10x2,5 mm

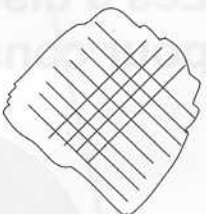
**MRA**

15

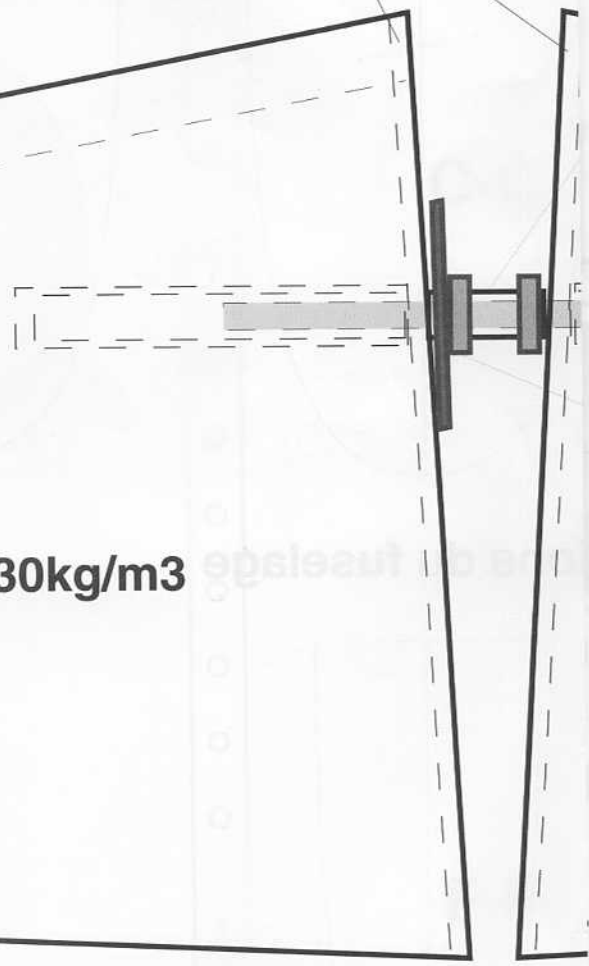
**Profil SB96V**  
**Corde 215 mm**  
**Saumon :**  
**Profil SB96 VS**  
**Cordre saumon :**  
**Flèche au bord d'**

**Nervures en contre pl**

**d'attaque en tissu de verre 200g/m<sup>2</sup>**  
**au sococh double face + époxy rapide**  
**es bords**



**Stabilisateur en styrofoam 30kg/m<sup>3</sup>**  
**+ tissu 50 à 61 g**  
**à 45°**





16



**Nervure en contre plaqué 15/10**

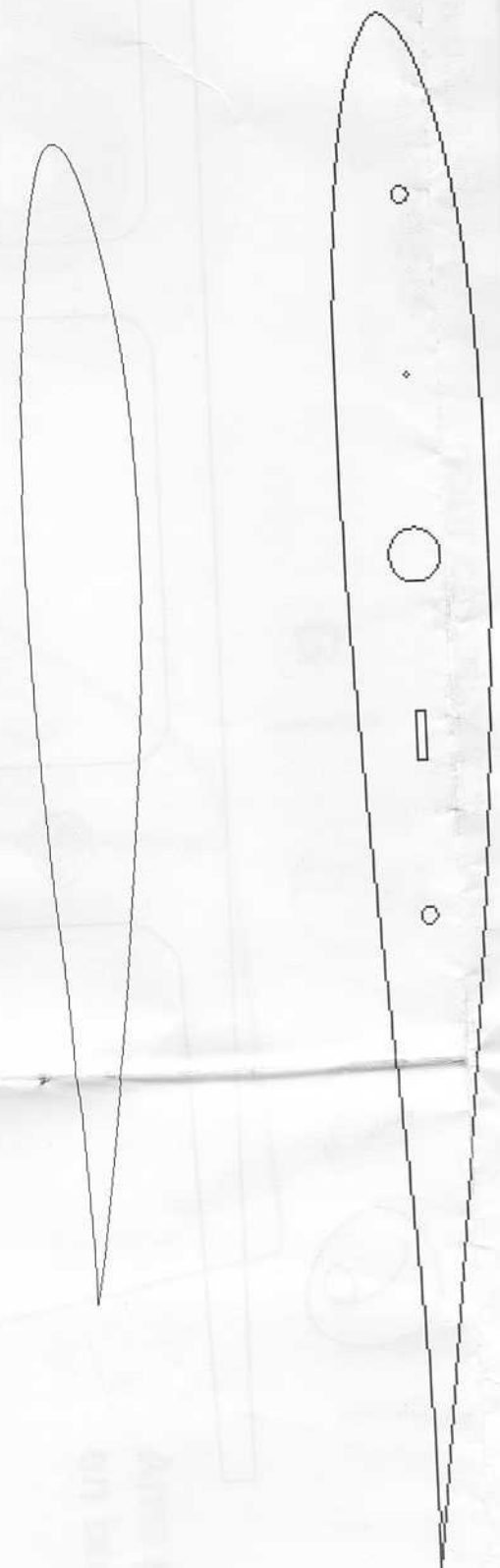
Bon  
col  
sur

**Stabilisateur**  
**Profil Naca 008**  
**1/2 envergure 225 mm**  
**Corde emplanture 125 mm**  
**Cordre saumon : 70 mm**  
**Flèche au bord d'attaque : 40 mm**





Dièdre obtenu en alignant l'extrados par dégressivité de l'épaisseur du profil au saumon



Nb

Bord d'attaque en tissu de verre 2000g/r